COLAR DE TOMADA MULTIDIAMETRAL

GUIA DE MONTAGEM

Colar de Tomada Integrado Multidiametral para ramais prediais:

- Para derivações de Tubos **PEAD 20 mm**;
- Redes de ferro fundido **DN 50, DN 80, DN 100 e DN 150**

sabesp
NTS 0355 - Ver 1

www.**MASTERHIDRAULICA**.com

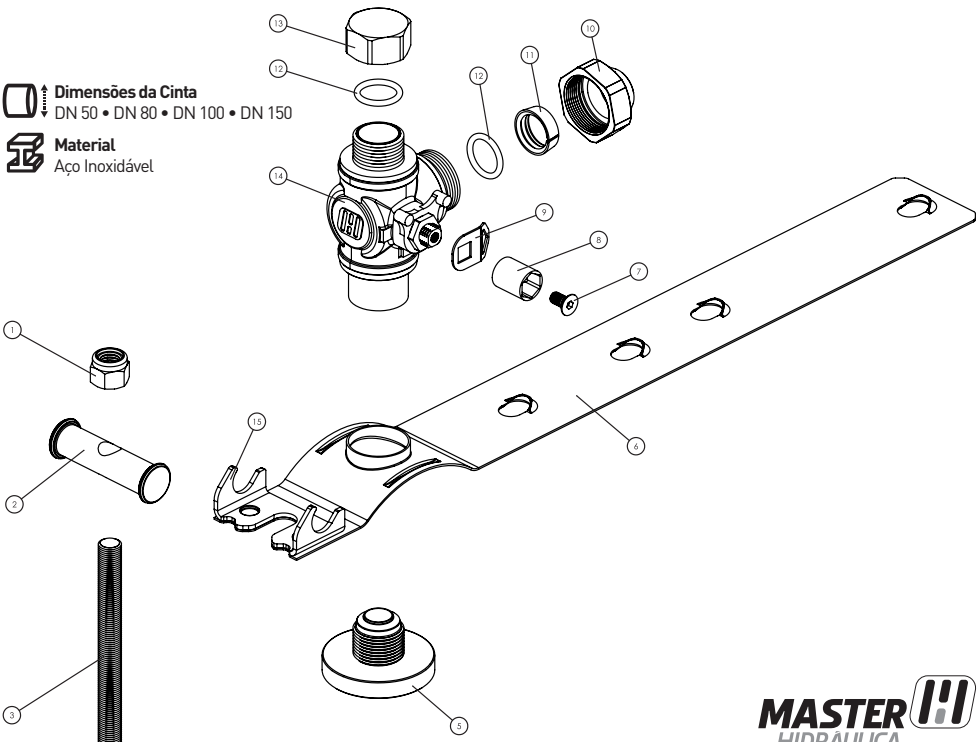
MASTER HIDRÁULICA

COLAR DE TOMADA MULTIDIAMETRAL

MODELO DN 20

Dimensões da Cinta
DN 50 • DN 80 • DN 100 • DN 150

Material
Aço Inoxidável



MASTER HIDRÁULICA

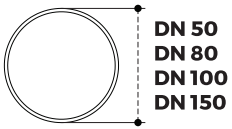
ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO	MATERIAL
1	1	PORCA SEXTAVADA M12-1,75 - AUTO-TRAVANTE	INOX (A2-70)
2	1	EIXO DA GARRA DE TRAVAMENTO DA CINTA	INOX 304
3	1	BARRA ROSCADA M12-1,75 X 150	INOX (A2-70)
4	1	EIXO INFERIOR DA GARRA DE TRAVAMENTO DA CINTA	INOX 304
5	1	ELEMENTO DE VEDAÇÃO DO COLAR	ELASTÔMERO (NBR 7676)
6	1	CINTA METÁLICA	INOX 304
7	1	PARAFUSO CABEÇA CHATA M6-1,00 X 12	INOX (A2-70)
8	1	SOQUETE - CH 1/2''	INOX 304
9	1	SETA	INOX 304
10	1	PORCA DE ACOPLAMENTO DA DERIVAÇÃO	INOX 304
11	1	GARRA DE TRAVAMENTO DA DERIVAÇÃO	POM - POLIACETAL
12	1	ANEL O´RING (Di=19; W=3)	ELASTÔMERO (NBR 7676)
13	1	TAMPA DO CORPO PRINCIPAL	INOX 304
14	1	VÁLVULA 3 VIAS	INOX 304
15	1	BERÇO DE TRAVAMENTO DA CINTA	INOX 304

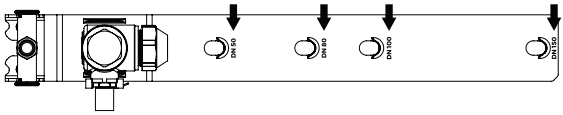
Este guia fornece instruções detalhadas para a montagem e instalação do **Colar de Tomada Integrada Multidiametral**, um dispositivo para facilitar conexões eficientes em ramais prediais de polietileno de 20 mm derivados de tubulações de ferro fundido **DN 50, DN 80, DN 100 e DN 150**. Ideal para técnicos e engenheiros, este manual contém todas as informações necessárias para garantir uma instalação segura e conforme as normas técnicas vigentes, incluindo preparação, procedimentos passo a passo e dicas de manutenção.

1. Após identificar a rede de ferro fundido, limpe cuidadosamente a superfície, removendo todos os resíduos, sujeiras e incrustações para garantir uma instalação adequada. **Obs.:** Este procedimento assegura uma vedação fácil e eficaz entre o elemento vedante do colar e a rede de ferro fundido.

---

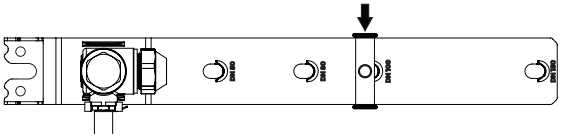
2. Ao verificar o diâmetro externo do tubo de ferro fundido (**DN 50, DN 80, DN 100 ou DN 150**), localize a marcação correspondente na cinta do colar de tomada para o diâmetro específico que será utilizado.





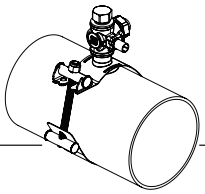
---

3. Instale a garra de travamento na marcação selecionada na cinta (**DN 50, DN 80, DN 100 ou DN 150**). Certifique-se de que o eixo inferior da garra esteja sempre posicionado do lado da cinta onde se encontra a gravação do **DN** correspondente.



---

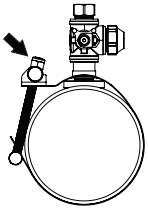
4. Instale o colar de tomada na rede de ferro fundido, conforme a figura ao lado. Utilize o eixo da garra de travamento da cinta para fixar o conjunto no berço de travamento.



---

5. Recomenda-se aplicar um torque de montagem de 80 Nm na porca sextavada M12-1,75 auto-travante. Após o travamento, o equipamento estará pronto para passar por teste hidrostático antes de ser utilizado a ferramenta de perfuração.

Obs.: Para o teste hidrostático, recomenda-se uma pressão de 2,4 Megapascal (MPa)



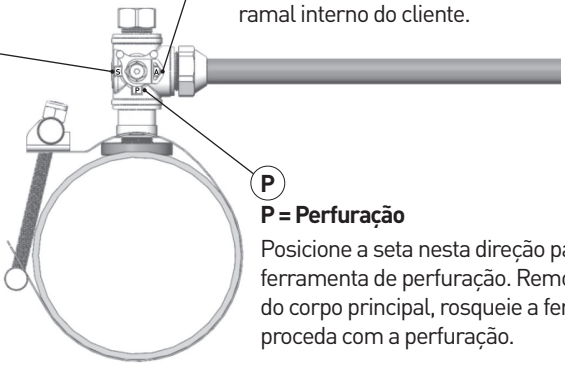
POSIÇÕES DA SETA DA VÁLVULA

A = Abastecimento

Posicione a seta nesse sentido para liberar o fluxo de água e iniciar o abastecimento para o ramal interno do cliente.

S = Supressão

Posição para suspender temporariamente ou permanentemente o abastecimento de água. Quando a seta estiver nesta posição, o fluxo de água será interrompido na posição A.



P = Perfuração

Posicione a seta nesta direção para usar a ferramenta de perfuração. Remova a tampa do corpo principal, rosqueie a ferramenta e proceda com a perfuração.

IMAGENS ILUSTRATIVAS • DATA: 04/06/2024 • REVISÃO 0

MASTER HIDRÁULICA

+55 (11) **4772-3150**
+55 (11) **4167-4141**
+55 (11) **99784-6368**

comercial@**masterhidraulica**.com
www.**masterhidraulica**.com

MASTERHIDRAULICA

EMPRESA QUALIFICADA sabesp EMPRESA QUALIFICADA

Acesse o **QRCode** e saiba mais em:
www.**MASTERHIDRAULICA**.com